

# 作業改善事例

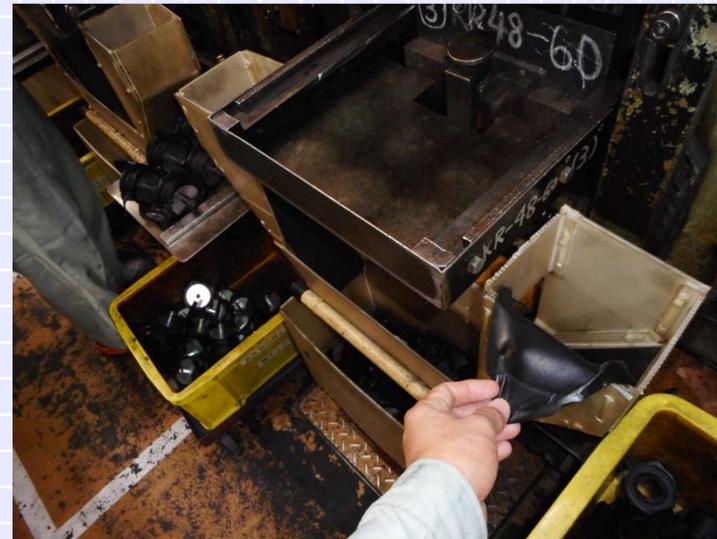
改善名	バリバリ捨てるんじゃー
ライン/工程名	成形

改善前は、ゴムバリを捨てるのに、振り向き、しゃがむ、手を伸ばすの動作が発生。  
改善により、3つのムダな動作がなくなった。

改善前(かいぜんまえ)



改善後(かいぜんご)



## 《問題点》

振り向き: バリを捨てるのに、180°以上振り向きがあった。改善後、なし。  
手を伸ばす: 67cm、28回/日の手を伸ばす動作があった。改善後、なし。  
しゃがむ: しゃがんでバリを入れていた。改善後、なし。

# 作業改善事例

改善名	コロピタ助
ライン/工程名	金具処理

改善前は、内筒の落下が発生していた。  
改善することで、落下が無くなり、また、  
落下の恐れがなくなることで、並べも早  
くなった。

改善前(かいぜんまえ)



改善後(かいぜんご)



## 《問題点》

落ちる: 1作業で平均3回落下していたが、改善後、0回になった。

# 作業改善事例

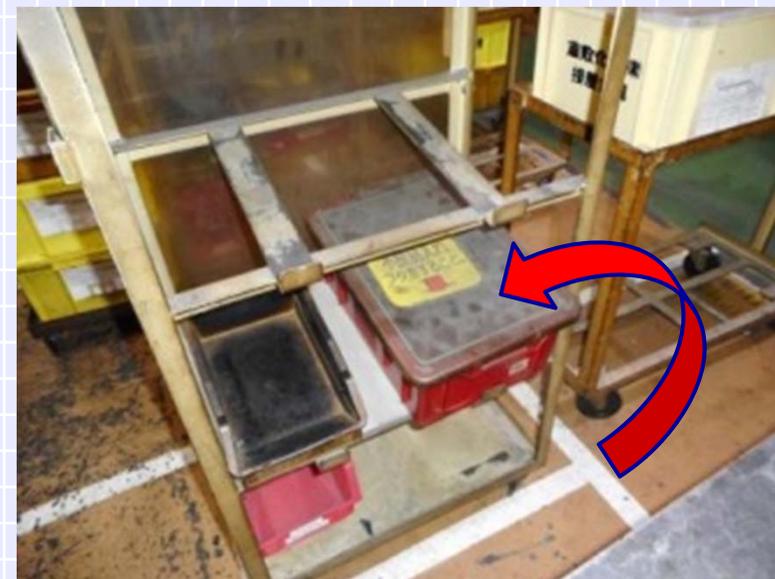
改善名	しゃがまNICE!
ライン/工程名	金具処理

改善前は、赤箱（不良品入れ）初品入れに製品を入れるとき、屈んでいたが、置場の高さを上げたことで改善された。

改善前(かいぜんまえ)



改善後(かいぜんご)



## 《問題点》

しゃがむ: 膝は90°以上曲げ、腰は45°になっていた⇒膝まっすぐ、腰は30°になった  
当たる: フタを開けるときイレクターに当たる(8回/10回中)⇒(2回/10回中)

# 作業改善事例

改善名	あるある製品箱
ライン/工程名	金具処理

改善前は、空いたスペースに置いたり、製品箱置場に取りに行っていた。  
改善により、空箱置場の定置化が出来た。  
相乗効果として、その周りの2Sもできた。

改善前(かいぜんまえ)



改善後(かいぜんご)



## 《問題点》

歩行: 75歩⇒8歩  
探す: 4つ⇒0  
当たる: 当たらなくなった